

# ISTITUTO PARITARIO "SANT'AGOSTINO"

CAMPOSANO(NA)

## DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

TESTO DI LEGGE	ADEMPIMENTI PER LE SCUOLE SECONDARIE DI II GRADO	
	ISTITUZIONE AUTONOMA SCOLASTICA PARITARIA:	
	- Denominazione: <b>ISTITUTO PARITARIO SANT'AGOSTINO</b>	<b>ITE-AMMINISTRAZIONE FINANZA &amp; MARKETING</b>  <b>IPSSS-SERVIZI SOCIO SANITARI</b>
	- Cod. meccanografico:	<b>NATD455002</b> <b>NARFGU5004</b>
	- Indirizzo:	Via Galluccio,8
	- CAP:	80030
	- Comune:	Camposano (NA)
	- Natura giuridica dell'Ente:	SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA
<i>a) l'organizzazione interna, con particolare riferimento all'articolazione degli uffici e all'organigramma;</i>	- N. CLASSI:	12
	- Responsabile della Scuola:	FALSINO GIOVANNA
	- Organo Gestore:	SANT'AGOSTINO SRL
	- Coordinatore didattico:	1
	- SCUOLA SECONDARIA II GRADO: Docenti n.:	40
	- SCUOLA SECONDARIA II GRADO: Personale non docente n.:	5
	Ufficio di segreteria n.	1

# ISTITUTO PARITARIO "SANT'AGOSTINO"

## CAMPOSANO(NA)

### DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

<i>b) le informazioni relative ai titolari di incarichi di collaborazione o consulenza, compresi gli estremi dell'atto di conferimento dell'incarico, il curriculum vitae e il compenso erogato;</i>	<b>INCARICHI DI COLLABORAZIONE O CONSULENZA:</b>	
	- Nell'anno scolastico 2020-2021 indicare se vi sono stati incarichi di collaborazione/consulenza con specifico riferimento all'attività scolastica: [Si precisa che trattasi di incarichi "ad personam" non ad enti, associazioni, cooperative o società].	<b>NO</b>
	- Indicare il numero totale di contratti:	<b>0</b>
<i>c) il conto annuale del personale e delle relative spese sostenute, con particolare riferimento ai dati relativi alla dotazione organica e al personale effettivamente in servizio e al relativo costo, nonché i tassi di assenza;</i>	<b>COSTO DEL PERSONALE:</b>	
	- il costo complessivo annuale del personale dipendente, relativo all'esercizio anno scolastico 2020/2021 ammonta ad euro:	<b>euro 111.647,14</b>
	- il tasso di assenza percentuale di tutto il personale nell'a.s. 2020/2021 è del:	<b>1,46%</b>
<i>d) i dati relativi al personale in servizio con contratto di lavoro non a tempo indeterminato;</i>	<b>PERSONALE A TEMPO DETERMINATO:</b>	
	- Docenti n.:	<b>35</b>
	- Personale non docente e ATA n.:	<b>5</b>
<i>e) i documenti e gli allegati del bilancio preventivo e del conto consuntivo;</i>	<b>DOCUMENTI E ALLEGATI AL BILANCIO:</b>	
		Il bilancio e gli eventuali relativi allegati sono conservati presso la sede legale
<i>f) le informazioni relative ai beni immobili e agli atti di gestione del patrimonio.</i>	<b>PROPRIETA' BENI IMMOBILIARI:</b>	
	- L'Ente (scuola) è proprietario dell'immobile:	<b>No - CONTRATTO DI LOCAZIONE</b>

# ISTITUTO PARITARIO "SANT'AGOSTINO"

CAMPOSANO(NA)

## DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

---

ORGANIGRAMMA DELL'ISTITUTO PARITARIO:

SANT'AGOSTINO

N° CLASSI: 12

